

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

СТАЛОК 2 S 7 0

Осигурител за резби, високоякостен



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Високоякостно, анаеробно лепило, използвано за закрепване на шпилки, сачмени и ролкови лагери, които не се разглобяват по-късно.

Висока устойчивост на корозия, вибрации, вода, газове, различни масла и смазочни материали, въглеродороди и много други химикали вещества.

ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (В ТЕЧНО СЪСТОЯНИЕ)

АТРИБУТ цвят	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
		зелено / флуоресцентно под синя светлина
вискозитет при +25°C	mPas	500
макс.	мм	0,15 мм
хлабина макс. диаметър на		M 20
резбата плътност при	г/мл	1,11 г/мл
+25°C точка на	°C	> 100°C
възпламеняване		диметакрилов естер
химическа основа срок на годност при +25°C		мин. 1 година

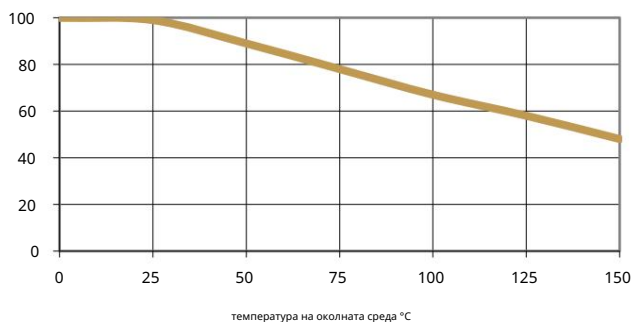
ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (СЛЕД ВТВЪРДЯВАНЕ)

Тестван с винт M10 x 20 - качество 8.8, цинкован - гайка 0.8d (без предварително натягане)

АТРИБУТ затагане	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
с ръка след	мин.	10 - 20 мин.
функционално време за		1 - 3 часа
втъвяване време	XX	5 - 10 часа
за окончателно втъвяване въртящ	Нм	25 - 35 Нм
момент на откъсване (ISO 10964) въртящ	Нм	50 - 65 Нм
момент при спиране (ISO 10964) якост	N/mm ²	15 - 20 N/mm ²
на срязване (ISO 10123) температурна устойчивост	°C	-55°C до +200°C

ТЕМПЕРАТУРНА УСТОЙЧИВОСТ НА ОСИГУРАТОРА НА РЕЗБАТА

Тестван върху стомана съгласно ASTM 1002/DIN 53283



ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ

след 24 часа полимеризация

вещество	Температура [°C]	съпротивление		
		след 100 часа	след 1000 часа	след 5000 часа
моторно масло	125	добър	спускане	спускане
масло за скоростна кутия	125	добър	спускане	спускане
бензин	25	отличен	добър	добър
вода / гликол 50%	87	отличен	отличен	отличен
разбиване на течност	25	отличен	отличен	отличен

ПРИЛОЖЕНИЕ

Препоръчително приложение - допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Използвайте върху метални повърхности. Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчва се използването на технически почистващи препарати STALOC (напр. STALOC индустриален бърз почистващ препарат), за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Нанесете анаеробно лепило, запълвайки цялата празнина. Съединете частите.

Приложимостта на анаеробното лепило върху специални повърхности или покрития, термопласти и еластомери трябва да бъде тествана.

Времето за втвърдяване на анаеробните лепила STALOC може да се ускори с помощта на активатора STALOC за анаеробни лепила.

Използвайте подходящи инструменти, в случай че се наложи да разглобите залепващото устройство. За да улесните разглобяването, загрейте основите до повече от 250°C.

СЪХРАНЕНИЕ

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид.

Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 12.08.2013 г.



обадете се на STALOC



www.staloc.com

