

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

## STALOC MS HYBRID

черно / бяло / сиво / прозрачно (стъклено) / кафяво и бежово по заявка

### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

STALOC MS Hybrid съчетава характеристиките на лепило и уплътнител. STALOC MS Hybrid е подходящ за направата на еластични конструктивни съединения, които изискват висока якост.

STALOC MS Hybrid е базиран на силил модифициран полимер (SMP).

### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

Без разтворители, изоцианати, силикон и PVC

Много добра устойчивост на UV лъчи, солена вода, мухъл, хлор и стареене

Трайно еластичен при температури от -40°C до +100°C

Идеално подходящ за залепване на естествен камък (не оставя остатъци или замърсяване на повърхността)

Неутрален, без мирис и бързо втвърдяващ се

Боя, съвместима с повечето индустриални системи за боядисване или лакиране, както на базата на алкидни смоли, така и на дисперсионна основа (поради големия брой различни видове индустриални бои се препоръчва тест за съвместимост с боята)

Може да се боядисва след образуване на коричка (мокро върху мокро); това няма да повлияе на скоростта на втвърдяване

Може да се използва за залепване и запечатване на безопасно стъкло (противовзломно стъкло)

### ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Еластични залепвания и уплътнения, например в производството на автобуси, каравани, влакове и камиони

Залепване и уплътняване на системи за люкове

Лепене на покриви на автобуси, влакове, камиони

Залепване на ъглови профили от алуминий или полиестер на ремаркета

Залепване на полиестерни части върху метални рамки

Залепване на подови системи

Запечатване на заварени шевове

Залепва камък (непорест), цимент, огледала, естествен камък, отливки, поликарбонат, PSPU, PVC, няколко синтетични материала, керамични плочи, емайл, мед, олово, цинк, алуминий, неръждаема стомана, боядисани повърхности, дърво, стъкло, полистирол и др.

Преди нанасяне на STALOC MS Hybrid препоръчваме използването на почистващ препарат за монтаж STALOC за подготовка на повърхността.

Нанася се върху чиста, обезмаслена и обезпрашена повърхност, без грунд. Отлична адхезия може да се постигне върху прахово боядисани повърхности, метали, стъкло, огледала, керамика, непорести повърхности като цяло и различни пластмаси. Широкото разнообразие от приложения на STALOC MS Hybrid налага експериментално определяне на адхезията между различните основи.

Температура на основата за процеса на залепване: между +5°C и +60°C.

Температура на приложение: между +5°C и +40°C.

Не е подходящ за залепване на PE, PP, тефлон (PTFE) и битумни основи. Не е подходящ за директен контакт с PVB слоеве. Може да покаже пожълтяване в тъмна среда.



## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АТРИБУТ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
химическа основа		силил модифициран полимер (SMP)	
консистенция		тиксотропен	
ЦВЕТОВЕ	ЕДИНИЦА	черно / сиво / бяло / кафяво / бежово 3,0	прозрачно стъкло
Втвърдяване за 24 часа	мм		2,0
време за образуване	мм	след ~ 10-15 мин. 60	след ~10-15 мин.
на коричка по Шор А Твърдост (DIN 53505) удължение при скъсване (DIN 535304)		250%	250%
100% модул (DIN 53505) якост на опън (DIN 53504)	МПа	1,7 МПа	1,0 МПа
MZV (ISO 9040)	МПа	2,20 МПа	2,20 МПа
плътност	%	25%	25%
на свиване при +25°C срок на годност при +25°C	кг/м <sup>2</sup>	1 532 месеца 18	1060
			12

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

## ОПАКОВКА / ОБЕМ

290 мл на картридж / 20 бр. в кутия

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид.

Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 04.02.2013 г.



обадете се на STALOC



www.staloc.com



WWW.STALOC.COM