



Ръководство на потребителя, стр. 1 от 2

CE знаците от Weldas, поставени на този продукт, го обозначават като изпитан и сертифициран в съответствие с Регламент (ЕС) 2016/425

Weldas продукт: 33-2300, 33-2320, 33-2600, 33-2700, 33-2800

EN ISO 11611:2015, Клас 1/A1+A2



Облекла тип: *Fire Fox*™

Търговска марка: *Fire Fox*™

Размер: виж маркировката на продукта

EN ISO 11611:2015 е хармонизиран стандарт съгласно Официалния вестник на ЕС

Област на приложение:

Общи положения: Този продукт е предназначен да се използва при всички видове електродъгови заваръчни процеси като MMA, MIG / MAG, TIG, микро плазмено заваряване, точково заваряване, газокислородно заваряване и рязане, рубене, плазмено рязане, MIG спояване и термично напластяване. В следствие от различията между приложенията, отговорността за подходящия избор на продукт за всяко приложение е на потребителя.

Идентифицирани опасности: При заваръчните процеси от областта на приложение на продукта са идентифицирани следните опасности: пламък, пръски от разтопен метал, топлинно излъчване и краткотраен ток от удар.

Високо напрежение: Този продукт предпазва от краткотраен ток от удар и не предпазва от дълготрайно излагане на високо напрежение!! Заваръчните и режещите машини могат да предизвикат споменатите токови удари, поради това съблюдавайте инструкциите за безопасност и на машините които използвате. При наличие на повишен риск от токов удар или детайли под електрическо напрежение е необходимо да се използва допълнителна електрическа изолация, упомената в 6.10 на EN11611 за защита от проводници под напрежение до 100 V прав ток.

Защита на тялото във всички положения: Този продукт предпазва при определени позиции на работа и заваряване. Възможно е да има нужда от допълнителни средства за защита. В отговорностите на потребителя е да идентифицира тази нужда.

Престилки защита: Ако престилка се използва тя трябва да защити най-малко от едната страна шев на другите

Допълнително облекло: Допълнителното облекло трябва да покрива изискванията най-малко на Клас 1 от EN11611.

Използвани материали: 305 g/m2 тъкан забавяща горенето се използва с 3-слоен KEVLAR® конци са използвани при производството на този продукт, а също така и електрически изолирани копчета, кукички, капси и крепежни елементи за капачиците и подсилените места. DuPont™ и KEVLAR® са търговски марки или регистрирани търговски марки на E.I.duPont de Nemours and Company.

Здравна информация: Нивата на рН, хром (VI) и РСР на всички материали са тествани и отговарят на CE здравните стандарти. Оцветяване: Оцветяването е направено с използването на естествени материали.

Пране, сушене и гладене:

Пране: Забавящите пламъка характеристики на този продукт ще са валидни за 5 изпирания на 40 °С. Не използвайте белина или киселина, използвайте само стандартни перилни препарати. Възможно е размерите да се променят след изпирането. Проверете облеклото след почистване.

Сушене: сушене на простор
Гладене: да не се глади

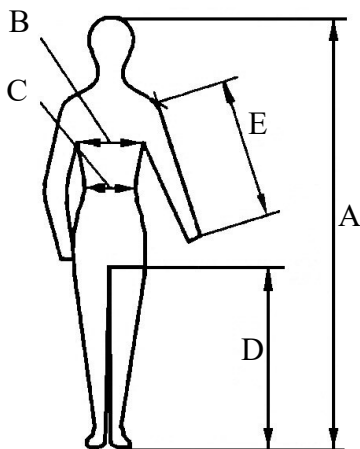


Съхранение: Съхранявайте на сухо и тъмно място и при температури между 10°C и 20°C. Не подреждайте на височина повече от 5 кашона на 1 палет.

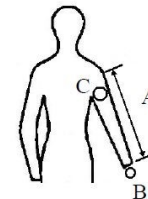
Стареење: Промяна на продуктите характеристики по време на употреба или съхраняване Забележка 1 към данните: остаряването се дължи на комбинация от няколко фактора, някои от които са следните :

- почистване, поддръжка или процес на дезинфекция;
- излагане на излъчване във видимия и/или ултравиолетовия спектър;
- излагане на високи или ниски температури, или на променящи се температури;
- излагане на химикали, включително влажност;
- излагане на биологични агенти, например бактерии, фунги, насекоми или други вредители;
- излагане на механично действие, например протриване, огъване, натиск и опън;
- излагане на замърсители – прах, масло, капки стопен метал и др.;
- подлагане на износване и прокъсване.

Размерите са съгласно EN ISO 13 688 (в см)



33-2300, 33-2600, 33-2700, 33-2800						
	S	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	44	48	52	56	60	64
A	170	176	180	184	188	196
	88	96	104	112	120	128
	76	84	92	100	112	124
D	77	79	81	83	85	87
E	62	63	64	65	66	67
C = + 5 CM						



	A	B	
33-2320	52	19-32	36-47



Ръководство на потребителя, стр. 2 от 2

CE знаците от Weldas, поставени на този продукт, го обозначават като изпитан и сертифициран в съответствие с Регламент (ЕС) 2016/425

Weldas продукт:
33-2300, 33-2320, 33-2600, 33-2700, 33-2800

EN ISO 11611:2015, Клас 1/A1+A2



По-долу обяснява пиктограмата, маркирана на този продукт:



Основни изисквания за безопасност

Подклауза	Изискване	Клас 1	Клас 2
6.2	Якост на опън: тъкани външни текстилни материали Якост на опън: кожа	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Устойчивост на скъване: външен материал от тъкан текстил Устойчивост на скъване: кожа	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Устойчивост на пробиване: площ на изпитване 7,3 cm ² Устойчивост на пробиване: площ на изпитване 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Якост на шевове: Текстилен материал Якост на шевове: Кожа	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Промени на размерите на тъкани текстилни материали Промени размерите плетени текстилни материали	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Разпространение на пламък Процедура А – задължителна Процедура В - опция	ISO 15025:2000, Процедура А (повърхностно запалване) ISO 15025:2000, Процедура В (странично запалване) Липса на възпламеняване по повърхността или по краищата. Без образуването на дупка. Липса на горящи или разтопени късове. Средно време за горене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди, средно време за светене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди	ISO 15025:2000, Процедура А (повърхностно запалване) ISO 15025:2000, Процедура В (странично запалване) Липса на възпламеняване по повърхността или по краищата. Без образуването на дупка. Липса на горящи или разтопени късове. Средно време за горене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди, средно време за светене след отстраняване на източника на огън ≤2 секунди
6.8	Въздействие на пръски разтопен метал	15 капки	25 капки
6.9	Топлопроводимост (радиация)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Електрическо съпротивление	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Изискване към кожа: съдържание на мазнини	≤ 15 %	≤ 15 %

^a: ISO 15025:2000, Процедура Б, това изискване не се прилага.



Тестването и сертифицирането на този продукт е извършено в съответствие с EN ISO 11611: 2015 от TUV, Германия.

Протоколи от изпитвания, сертификати и ръководства могат да бъдат изтеглени от: www.weldas-ce.com

Адрес Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu