

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

## СТАЛК 4С06

Моментално лепило, еластомер



### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Изключително бързо втвърдяващ се универсален тип за широк спектър от приложения.

### ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (В ТЕЧНО СЪСТОЯНИЕ)

Стойностите се отнасят за постигане на пълно прилепване с пръсти / окончателно втвърдяване след 24 часа

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
ЦВЯТ		прозрачен / прозрачен
вискозитет при +25°C	mPas g/	20 - 40 mPas 1,06
плътност при +25°C	ml °C	g/ml DIN 51757 87°C DIN
точка на възпламеняване		55213 етил
химическа основа срок на годност при +25°C		цианоакрилат мин. 1 година

### ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ

МАТЕРИАЛ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ 60 -
алуминий / алуминий	сек	70 сек 3 - 5 сек
SBR / SBR	сек	10 - 15 сек
поликарбонат / поликарбонат	сек	
EPDM / EPDM	сек	< 10 сек

### ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (СЛЕД ПЪЛНО ВТВЪРДЯВАНЕ)

АТРИБУТ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ -30°C
температурна устойчивост		до +80°C 165°C
точка на омекване	ЕДИНИЦА °C °C	

### МЕХАНИЧНА УСТОЙЧИВОСТ

АТРИБУТ ЯКОСТ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ 14 N/
на опън Alu / Alu якост на опън	N/mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup> DIN EN 1465 > 1.700 N
SBR / SBR якост на опън SBR / SBR	N	(еластомерна кръгла корда Ø 18mm)
след 10 дни при 70°C	N	> 1.500 N (еластомерен кръгъл шнур Ø 18 mm)
EPDM / EPDM	N	> 200 N (еластомерен кръгъл шнур Ø 18 mm)
EPDM / EPDM след 10 дни при 70°C	N	> 200 N (еластомерен кръгъл шнур Ø 18 mm)

### ПРИЛОЖЕНИЕ

Препоръчително приложение - допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчително е да се използват технически почистващи препарати STALOC, за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Секундните лепила STALOC постигат отлични резултати дори когато се използват с минимално количество пропуски.

Отстранете остатъците от лепилото с почистващи препарати, съдържащи ацетон (напр. STALOC Multi Power Cleaner), след като притиснете частите една към друга.

В случай че е необходимо да ускорите втвърдяването (напр. когато fugите са по-големи), използвайте активатора STALOC за секундни лепила. За всички материали с ниско повърхностно напрежение, които са трудни за залепване (напр. PE, PP и др.), използвайте грунда STALOC за секундни лепила за подготовка на повърхността.

## СЪХРАНЕНИЕ

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид.

Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 04.05.2012



обадете се на STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)

