

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

## СТАЛОК 2 S 4 2

Осигурител за резби, среднокостни



### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Анаеробно лепило със средна якост, използвано за закрепване и уплътняване на резби. Демонтажът може да се осъществи с обикновени инструменти. Може да се използва върху леко замърсени повърхности (масло, грес и др.). Високоустойчиво на корозия, вибрации, вода, газ, различни масла, въглеводороди и много други химични вещества. Изключителна температурна устойчивост между -55°C и 200°C. Краткосрочни уплътнителни свойства до 250°C.

Сертифициран съгласно NSF, DVGW, TZW, GAZ и EN 751-1.

Втвърдява се бързо в анаеробна среда, дори върху пасивни материали и неръждаема стомана.

### ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (В ТЕЧНО СЪСТОЯНИЕ)

Вискозитет на	единица	СПЕЦИФИКАЦИЯ
цвета		синьо / флуоресцентно под синя светлина
при +25°C	mPas	1700 – 9000
макс. хлабина	мм	0,20 мм
макс. диаметър на резбата		M 24
коэффициент на триене $\mu$		0,10
плътност при +25°C	г/мл	1,05 г/мл
точка на	°C	> 100°C
възпламеняване		диметакрилов естер
химическа основа срок на годност при +25°C		мин. 1 година

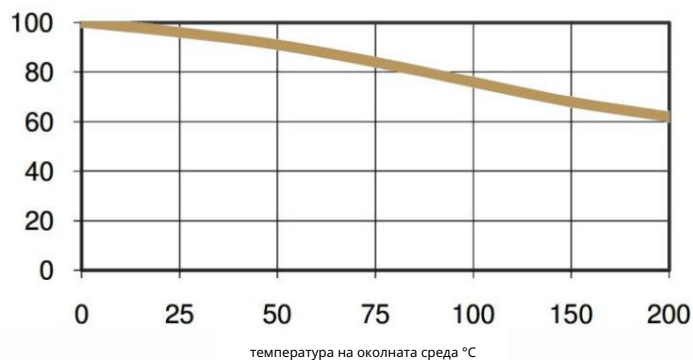
### ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (СЛЕД ВТВЪРДЯВАНЕ)

Тестван с винт M10 x 20 - качество 8.8, поцинкован - гайка 0.8d (без предварително натягане)

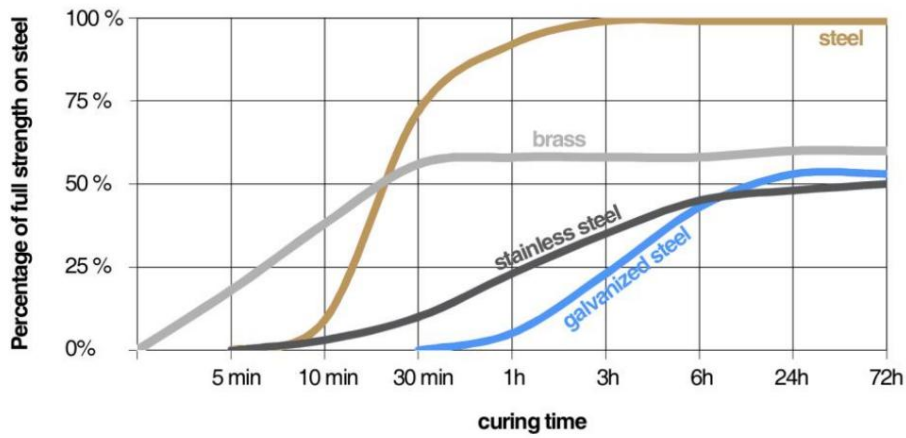
АТРИБУТ затягане	единица	СПЕЦИФИКАЦИЯ
с ръка след	мин. ч	5 - 15 мин.
функционално време за		0,5 - 1 ч
втвърдяване време	ч	1 - 3 часа
за окончателно втвърдяване въртящ	Нм	~ 18-23 Нм
момент на откъсване (ISO 10964) въртящ	Нм	~ 9-16 Нм
момент при спиране (ISO 10964) якост	N/mm <sup>2</sup> ~ 9-13	N/mm <sup>2</sup> °C - 55°C до
на срязване (ISO 10123) температурна устойчивост	+200°C	

### ТЕМПЕРАТУРНА УСТОЙЧИВОСТ НА ОСИГУРАТОРА НА РЕЗБАТА

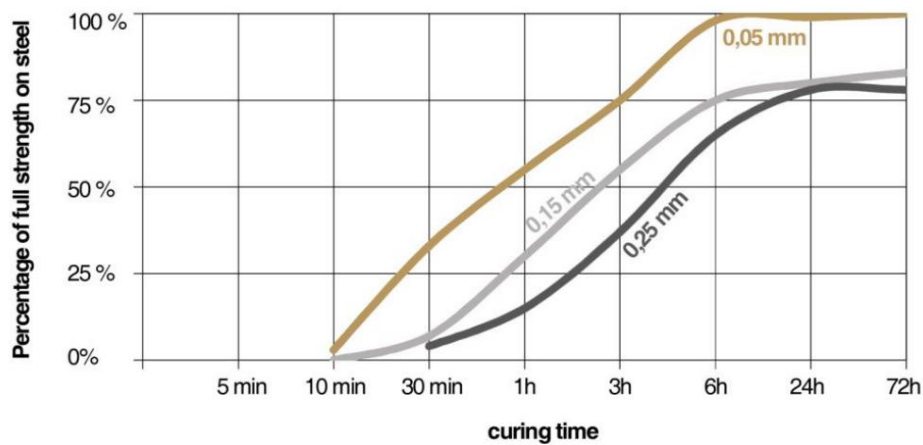
Тестван с винт M10 x 20 - качество 8.8, поцинкован - гайка 0.8d (5Nm предварително натягане) - 25°C, съгласно ISO 10964



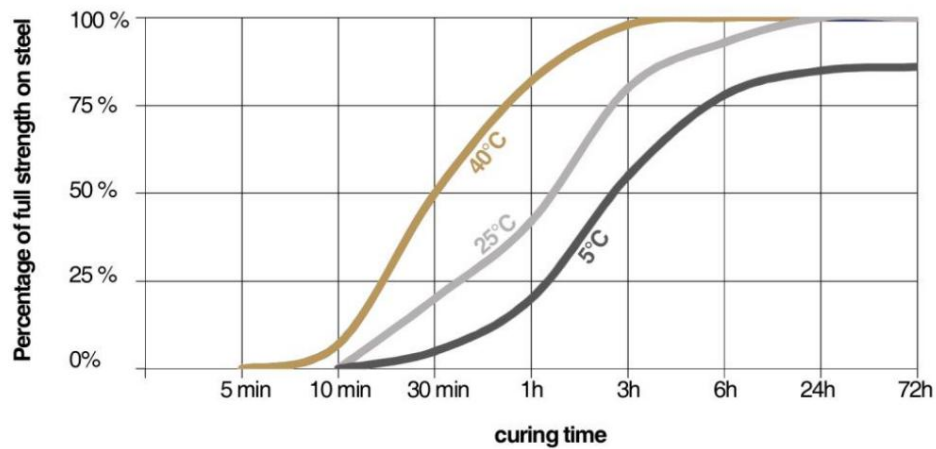
ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ В ЗАВИСИМОСТ ОТ ОСНОВАТА



ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ В ЗАВИСИМОСТ ОТ ФУГАТА



ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ В ЗАВИСИМОСТ ОТ ТЕМПЕРАТУРАТА НА ОСНОВАТА



## ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ

след 24 часа полимеризация

вещество	температура [°C]	съпротивление		
		след 100 часа	след 1000 часа	след 5.000 часа
Моторно масло	125	отличен	отличен	отличен
Трансформаторно масло	125	отличен	отличен	отличен
Бензин	25	отличен	добре	добър
Вода / Гликол 50% 87		отличен	добре	добър
Спиратна течност 25		отличен	отличен	добър

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Препоръчително приложение - допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Използвайте върху метални повърхности. Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчва се използването на технически почистващи препарати STALOC (напр. STALOC индустриален бърз почистващ препарат), за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Нанесете анаеробно лепило, запълвайки цялата празнина. Съединете частите.

Приложимостта на анаеробното лепило върху специални повърхности или покрития, термопласти и еластомери трябва да бъде тествана.

Времето за втвърдяване на анаеробните лепила STALOC може да се ускори с помощта на активатора STALOC за анаеробни лепила.

Използвайте подходящи инструменти, в случай че се наложи да разглобите залепващото устройство. За да улесните разглобяването, загрейте основите до повече от 250°C.

## СЪХРАНЕНИЕ

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид. Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 04.05.2012



обадете се на STALOC



www.staloc.com

