

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

СТАЛОК 2 S 4 5

Осигурител за резби, среднякостни



PRODUCT DESCRIPTION

Анаеробно лепило със средна якост, използвано за закрепване и уплътняване на резби. Демонтажът може да се осъществи с обикновени инструменти. Високо устойчиво на корозия, вибрации, удари, вода, газ, различни масла, въглеродороди и много други химични вещества.

Тиксотропният му вискозитет предотвратява стичането, дори при резби с по-голям диаметър.

Използва се за заместване на PTFE уплътнителни ленти. Уплътнява срещу газ, пропан-бутан, въздух под налягане, масло, бензин, вода и различни химикали.

PHYSICAL PROPERTIES (WHEN LIQUID)

| АТРИБУТ | ЕДИНИЦА | СПЕЦИФИКАЦИЯ |
|--|---------|---|
| | | синьо / флуоресцентно под синя светлина |
| вискозитет при +25°C | mPa·s | 6 000 – 30 000 |
| макс. | мм | 0,30 мм |
| хлабина макс. диаметър на | | M 80 / 2" |
| резбата плътност при | г/мл | 1,05 г/мл |
| +25°C точка на | °C | > 100°C |
| възпламеняване | | диметакрилов естер |
| химическа основа срок на годност при +25°C | | мин. 1 година |

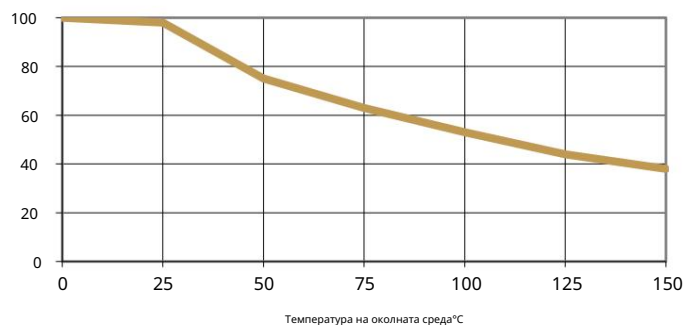
PHYSICAL PROPERTIES (WHEN CURED)

Тестван с винт M10 x 20 - качество 8.8, цинкован - гайка 0.8d (без предварително натягане)

| АТРИБУТ | ЕДИНИЦА | СПЕЦИФИКАЦИЯ |
|---|--------------------------|-------------------------------|
| затягане с пръсти след | мин. 15 - 30 мин. | |
| времето за функционално | ч. 1 - 3 ч. | |
| втвърдяване време | ч. 5 - 10 ч. | |
| за окончателно втвърдяване въртящ момент | Нм | 10 - 16 Нм |
| на откъсване (ISO 10964) въртящ момент | Нм | 12 - 20 Нм |
| при спиране (ISO 10964) якост на | N/mm ² 8 - 12 | N/mm ² °C -55°C до |
| срязване (ISO 10123) температурна устойчивост | +150°C | |

TEMPERATURE RESISTANCE OF THE THREADLOCKER

Тестван върху стомана ASTM 1002/DIN 53283



CHEMICAL RESISTANCE

след 24 часа полимеризация

| вещество | температура [°C] | съпротивление | | |
|-------------------|------------------|---------------|---------------|----------------|
| | | след 100 часа | след 500 часа | след 1000 часа |
| моторно масло | 125 | отличен | добър | добър |
| промышленно масло | 125 | отличен | добър | добър |
| бензин | 25 | отличен | отличен | отличен |
| вода / Гликол 50% | 87 | добър | добър | добър |
| спирална течност | 25 | отличен | отличен | отличен |

APPLICATION

Препоръчително приложение - допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Използвайте върху метални повърхности. Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчва се използването на технически почистващи препарати STALOC (напр. STALOC индустриален бърз почистващ препарат), за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Нанесете анаеробно лепило, запълвайки цялата празнина. Съединете частите.

Приложимостта на анаеробното лепило върху специални повърхности или покрития, термопласти и еластомери трябва да бъде тествана.

Времето за втвърдяване на анаеробните лепила STALOC може да се ускори с помощта на активатора STALOC за анаеробни лепила.

Използвайте подходящи инструменти, в случай че се наложи да разглобите залепващото устройство. За да улесните разглобяването, загрейте основите до повече от 250°C.

STORAGE

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

SAFETY INFORMATION

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид. Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 04.05.2012



обадете се на STALOC



www.staloc.com

