

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

СТАЛОК 6 S 3 8

Фиксираща паста, високоякоствна



PRODUCT DESCRIPTION

Анаеробно лепило с висока якост, използвано за затягане и уплътняване на болтови сглобки. Използва се също за залепване и съединяване на цилиндрични части.

Допуска хлабини до 0,25 мм, което позволява по-високи производствени допуски. Отлична устойчивост на корозия, вибрации, вода, газ, различни масла, въглеродороди и много други химични вещества. Продуктът може да се използва за приложения с високи статични натоварвания на срязване, както и динамични натоварвания. Използва се за фиксиране на лагери, зъбни колела, шайби, съединения между вал и халка и др.

Втвърдява се бързо в анаеробна среда, също и върху неръждаема стомана и пасивни повърхности.

PHYSICAL PROPERTIES (WHEN LIQUID)

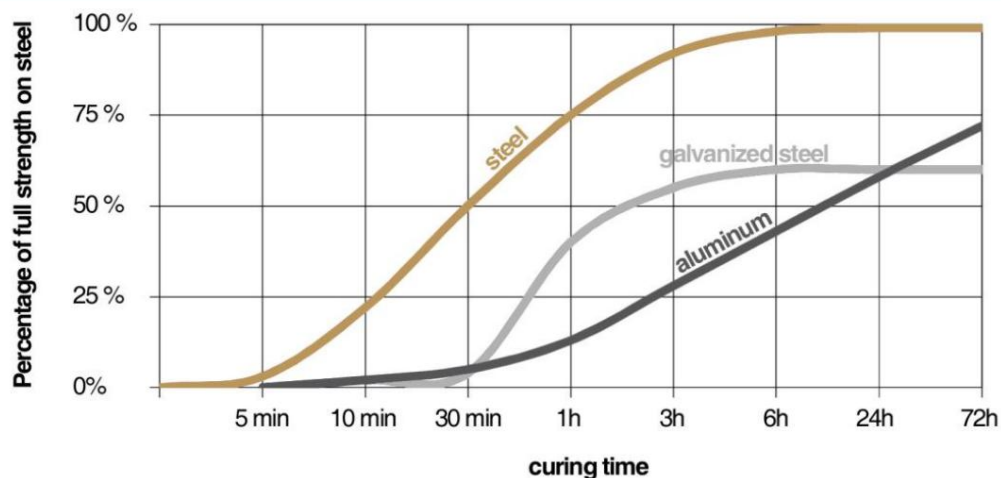
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
Цвят		зелено / флуоресцентно под синя светлина
вискозитет при +25°C	mPas	2600 – 3100
макс. хлабина макс. диаметър на	мм	~ 0,25 мм
резбата плътност при	г/мл	1,10 г/мл
+25°C точка на възпламеняване	°C	> 100°C
химическа основа		уретан метакрилат
срок на годност при +25°C		мин. 1 година

PHYSICAL PROPERTIES (WHEN CURED)

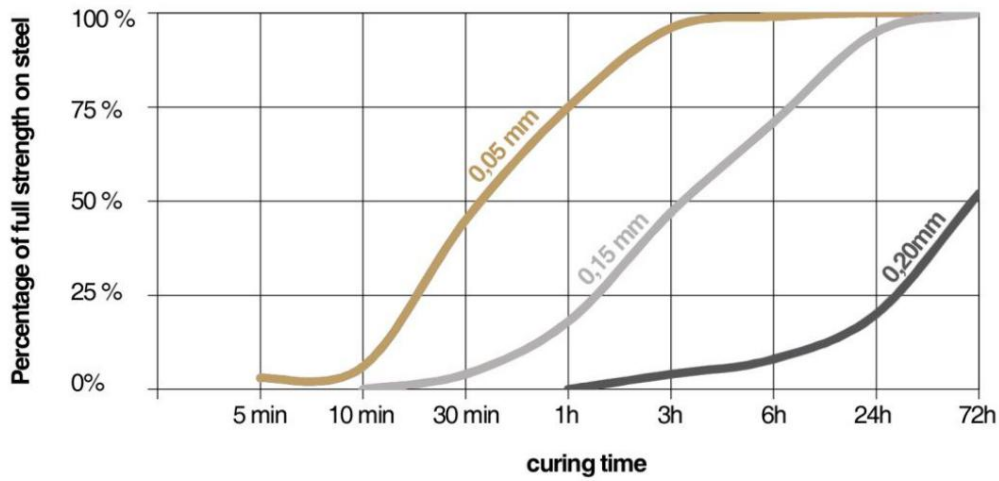
Тестван с винт M10 x 20 - качество 8.8, поцинкован - гайка 0.8d (без предварително натягане)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
затягане с ръка след	мин. 2 - 5 мин.	
функционално време за	ч. 1 - 3 ч.	
втвърдяване време	ч. 2 - 4 ч.	
за окончателно втвърдяване въртящ момент	Нм	~ 30 - 40 Нм
на откъсване (ISO 10964) въртящ момент	Нм	~ 50 - 70 Нм
при спиране (ISO 10964) якост на срязване	N/mm ² ~ 25 - 35 N/mm ² °C	
(ASTM D-1002) температурна устойчивост		от -55°C до +150°C

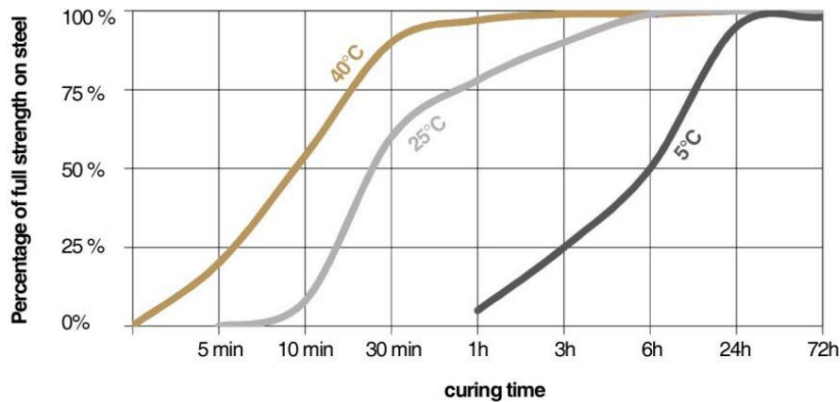
CURING TIME DEPENDING ON SUBSTRATES



CURING TIME DEPENDING ON THE GAP



CURING TIME DEPENDING ON TEMPERATURE OF THE SUBSTRATE



CHEMICAL RESISTANCE

След 24 часа полимеризация

Вещество	Температура [°C]	съпротивление		
		след 100 часа	след 1000 часа	след 5000 часа
Моторно масло 125		отличен	отличен	отличен
Трансмисионно масло 125		отличен	отличен	отличен
Бензин 25		отличен	добра	добър
Вода / Гликол 50% 87		отличен	среден	среден
Спиратна течност 25		отличен	добър	среден



APPLICATION

Препоръчително приложение - допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Използвайте върху метални повърхности. Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчва се използването на технически почистващи препарати STALOC (напр. STALOC индустриален бърз почистващ препарат), за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Нанесете анаеробно лепило, запълвайки цялата празнина. Съединете частите.

Приложимостта на анаеробното лепило върху специални повърхности или покрития, термопласти и еластомери трябва да бъде тествана.

Времето за втвърдяване на анаеробните лепила STALOC може да се ускори с помощта на активатора STALOC за анаеробни лепила.

Използвайте подходящи инструменти, в случай че се наложи да разглобите залепващото устройство. За да улесните разглобяването, загрейте основите до повече от 200°C.

STORAGE

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

SAFETY INFORMATION

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид.

Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 04.05.2012



обадете се на STALOC



www.staloc.com

