

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

## СТАЛОК 4 S 1 5

Пластмаси за незабавно свързване

### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Основи с различно термично разширение могат да се залепят с помощта на STALOC 4S15 за моментално лепило. Благодарение на вискозитета си, моменталното лепило може да се използва и за залепване на порести материали.

### ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (В ТЕЧНО СЪСТОЯНИЕ)

Стойностите се отнасят за постигане на пълно прилепване с пръсти / окончателно втвърдяване след 24 часа

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
цвят		прозрачен / ясен
вискозитет при +25°C	mPas	900 – 1400 mPas
плътност при +25°C	г/мл	1,08 г/мл DIN 51757
точка на възпламеняване	°C	87°C DIN 55213
срок на годност при +25°C		мин. 1 година

### ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ

МАТЕРИАЛ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
алуминий / алуминий	сек	55 - 80 сек
SBR / SBR	сек	6 - 10 сек
поликарбонат / поликарбонат	сек	8 - 15 сек
EPDM / EPDM	сек	6 - 10 сек

### ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (СЛЕД ВТВЪРДЯВАНЕ)

АТРИБУТ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
температурна устойчивост		-30°C до +80°C
точка на омекване	ЕДИНИЦА °C °C	165°C

### МЕХАНИЧНА УСТОЙЧИВОСТ

АТРИБУТ	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
на опън стомана / стомана якост	N/mm <sup>2</sup>	> 12 N/mm <sup>2</sup> DIN EN 1465
на опън SBR / SBR якост на опън	N	> 1500 N (еластомерен кръгъл шнур ø 18 мм)
SBR / SBR след 10 дни при 70°C	N	> 1200 N (еластомерен кръгъл шнур ø 18 мм)
EPDM / EPDM	N	> 190 N (еластомерен кръгъл шнур ø 18 мм)
EPDM / EPDM след 10 дни при 70°C	N	> 140 N (еластомерен кръгъл шнур ø 18 мм)

### ПРИЛОЖЕНИЕ

Препоръчително приложение – допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчително е да се използват технически почистващи препарати STALOC, за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Секундните лепила STALOC постигат отлични резултати дори когато се използват с минимално количество пропуски.

Отстранете остатъците от лепилото с почистващи препарати, съдържащи ацетон (напр. STALOC Multi Power Cleaner), след като притиснете частите една към друга.

В случай че е необходимо да ускорите втвърдяването (напр. когато fugите са по-големи), използвайте активатора STALOC за секундни лепила. За всички материали с ниско повърхностно напрежение, които са трудни за залепване (напр. PE, PP и др.), използвайте грунда STALOC за секундни лепила за подготовка на повърхността.

## СЪХРАНЕНИЕ

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид.

Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 04.05.2012



обадете се на STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)



[WWW.STALOC.COM](http://WWW.STALOC.COM)