

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

## СТАЛОК 2 S 7 5

Осигурител за резби, високоякостно / устойчиво на висока температура



### PRODUCT DESCRIPTION

Анаеробно лепило с висока якост, използвано за закрепване и уплътняване на метални съединения, където е необходима устойчивост на висока температура. Високият му вискозитет и тиксотропните му характеристики позволяват използването му при болтове с голям диаметър. Висока устойчивост на корозия, вибрации, вода, газове, различни масла и смазочни материали, въгледороди и много други химични вещества.

DVGW - тестван за газови системи.

Сертифицирани от NSF и DVGW.

### PHYSICAL PROPERTIES (WHEN LIQUID)

АТРИБЮТ цвят	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
		червено / флуоресцентно под синя светлина
вискозитет при +25°C	mPas	5 000 – 28 000 тиксотропни
макс.	мм	0,30 мм
хлабина макс. диаметър на		M 56 / 2"
резбата плътност при	г/мл	1,10 г/мл
+25°C точка на възпламеняване	°C	> 100°C
химическа основа срок на годност при +25°C		диметакрилов естер мин. 1 година

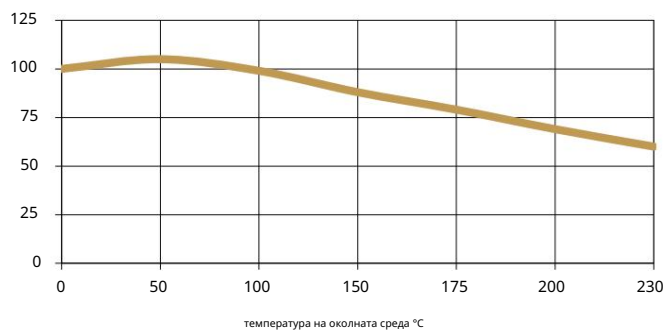
### PHYSICAL PROPERTIES (WHEN CURED)

Тестван с винт M10 x 20 - качество 8.8, поцинкован - гайка 0.8d (без предварително натягане)

АТРИБУТ затягане	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
с ръка след функционално време за	мин.	20 - 40 мин.
втърдяване време	чч	3 - 6 часа 24 часа
за окончателно втърдяване въртящ момент на откъсване (ISO 10964) въртящ	Нм	25 - 35 Нм 45 - 70 Нм
момент при спиране (ISO 10964) якост	N/mm <sup>2</sup>	10 - 20 N/mm <sup>2</sup> - от
на срязване (ISO 10123) температурна устойчивост	°C	55°C до +230°C

### TEMPERATURE RESISTANCE OF THE THREADLOCKER

Тестван върху стомана съгласно ASTM 1002/DIN 53283



## CHEMICAL RESISTANCE

след 24 часа полимеризация

вещество	Температура [°C]	съпротивление		
		след 100 часа	след 500 часа	след 1000 часа
Моторно масло	125	отличен	отличен	отличен
Трансмисионно масло,	25	отличен	отличен	отличен
бензин, вода/гликол 50%, спиратна течност	87 25	отличен	добър отличен	добър отличен

## APPLICATION

Препоръчително приложение – допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Използвайте върху метални повърхности. Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчва се използването на технически почистващи препарати STALOC (напр. STALOC индустриален бърз почистващ препарат), за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Нанесете анаеробно лепило, запълвайки цялата празнина. Съединете частите.

Приложимостта на анаеробното лепило върху специални повърхности или покрития, термопласти и еластомери трябва да бъде тествана.

Времето за втвърдяване на анаеробните лепила STALOC може да се ускори с помощта на активатора STALOC за анаеробни лепила.

Използвайте подходящи инструменти, в случай че се наложи да разглобите залепващото устройство. За да улесните разглобяването, загрейте основите до повече от 250°C.

## STORAGE

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

## SAFETY INFORMATION

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид.

Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 12.08.2013 г.



обадете се на STALOC



www.staloc.com

