

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ДАННИ

# СТАЛОК 5 S 7 4

Повърхностен уплътнител, средна якост



## ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Анаеробно лепило със средна якост, използвано за залепване и уплътняване на фланци на помпи, скоростни кутии, двигатели и други. STALOC 5S74 е устойчив на вода, газ, пропан-бутан, различни масла и други химикали. Използва се като заместител на твърди уплътнения. Надеждно уплътнява в температурен диапазон от -55°C до +150°C. Устойчиво на удар и вибрации. Не се разтича.

## ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (В ТЕЧНО СЪСТОЯНИЕ)

АТРИБУТ цвят	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
		оранжево / флуоресцентно под синя светлина
вискозитет при +25°C	mPas	28 000 – 100 000 тиксотропен
макс.	мм	0,50 мм
плътност на фугите	г/мл	1,10 г/мл
при +25°C точка на възпламеняване	°C	> 100°C
химическа основа срок на годност при +25°C		диметакрилов естер мин. 1 година

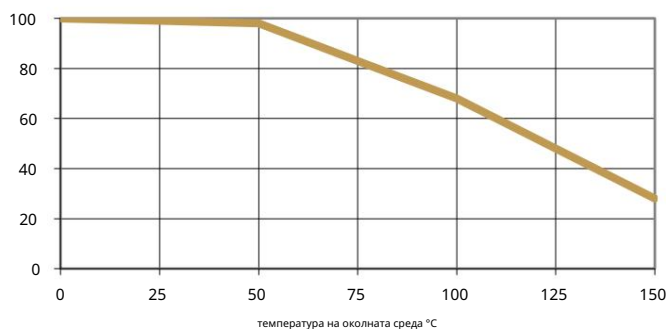
## ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (СЛЕД ВТВЪРДЯВАНЕ)

Тестван с винт M10 x 20 - качество 8.8, поцинкован - гайка 0.8d (без предварително натягане)

ХАРАКТЕРИСТИКИ:	ЕДИНИЦА	СПЕЦИФИКАЦИЯ
затягане с пръсти	мин. ч	15 - 30 мин.
след функционално време за втвърдяване,	ч	3 - 6 часа 24 часа
крайно време за втвърдяване, якост на срязване (ASTM D-1002), якост на опън (ASTM D-2095), устойчивост на удар (ASTM D-950), температурна устойчивост	Нм Нм N/mm <sup>2</sup> °C	5 - 10 Нм 5 - 8 Нм 5 - 10 Нм -55°C до +150°C

## ТЕМПЕРАТУРНА УСТОЙЧИВОСТ НА ПОВЪРХНОСТНИЯ УПЛЪТНИТЕЛ

Тествано върху стоманена проба съгласно ASTM 1002/DIN 53283



## ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ

След 24 часа полимеризация

вещество	температура [°C]	съпротивление		
		след 100 часа	след 500 часа	след 1000 часа
Моторно масло 125		отличен	отличен	отличен
Трансмисионно масло 125		отличен	отличен	отличен
Бензин 25		добре	добре	добър
Вода / Гликол 50% 87		добре	добре	добър

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Препоръчително приложение - допълнителна информация може да бъде намерена в информационния лист за безопасност на материала

Използвайте върху метални повърхности. Частите, които ще се залепват, трябва да бъдат почистени и обезмаслени. Препоръчва се използването на технически почистващи препарати STALOC (напр. STALOC индустриален бърз почистващ препарат), за да се осигурят най-добри резултати по отношение на адхезията. Нанесете анаеробно лепило, запълвайки цялата празнина. Съединете частите.

Приложимостта на анаеробното лепило върху специални повърхности или покрития, термопласти и еластомери трябва да бъде тествана.

Времето за втвърдяване на анаеробните лепила STALOC може да се ускори с помощта на активатора STALOC за анаеробни лепила.

Използвайте подходящи инструменти, в случай че се наложи да разглобите залепващото устройство. За да улесните разглобяването, загрейте основите до повече от 200 °C.

## СЪХРАНЕНИЕ

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта при оптимална температура между 5°C и 25°C. Съхранявайте на хладно и сухо място. Уверете се, че съдържанието не е замърсено след отваряне на бутилката, за да осигурите оптимален срок на годност. В случай, че имате нужда от допълнителна информация, моля, свържете се с екипа на STALOC.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Моля, изпратете заявката си за най-новата версия на информационния лист за безопасност на материалите (MSDS).

Информацията и данните в този документ са само с информационна цел. STALOC не може да носи отговорност за резултатите, получени от трета страна, чиито методи не са под контрола на STALOC. Определянето на пригодността за целите на потребителя на който и да е продукт на STALOC е отговорност на клиента. Следователно, STALOC препоръчва продуктите да бъдат тествани преди да се използват за серийно приложение. Освен това, отговорност на клиента е да осигури безопасна среда за потребителя. Поради това STALOC се отказва от всички изрични или подразбиращи се гаранции, включително гаранции за продаваемост или годност за определена цел, произтичащи от продажбата или употребата на продукти на STALOC. STALOC не може да носи отговорност за каквито и да е последващи или случайни щети, произтичащи от употребата на продукт на STALOC, включително пропуснати ползи или щети от всякакъв друг вид.

Продуктите или процесите, споменати тук, може да са предмет на освободени или чакащи одобрение патенти или лицензи.

Издадено: 04.05.2012



обадете се на STALOC



www.staloc.com



WWW.STALOC.COM