

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ С ИНФОРМАЦИИ

СТАЛОК 4 S 0 1

Универсално моментно лепило



ОПИСАНИЕ

Бързотвърдяващ се стандартен тип за различни приложения.

ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (В ТЕЧНО СЪСТОЯНИЕ)

Стойностите се отнасят до постигането на якост на ръка / крайна якост след 24 часа.

СВОЙСТВА	ЕДИНИЧНА	ФОРМА
Цвят		прозрачен / безцветен
Вискозитет при +25°C	mPas	70 - 120
Относително тегло при +25°C	g/ml	1,06 г/мл DIN 51757
Температура на възпламеняване	°C	87°C DIN 55213
Химична характеристика		Етил цианоакрилат
Срок на годност при +25°C		поне 1 година

ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ

МАТЕРИАЛ	ЕДИНИЧНА	ФОРМА
Алуминий / Алуминий	40 - 60 сек.	
СБР / СБР	2 - 4 сек.	
Поликарбонат / Поликарбонат	8 - 12 сек.	
EPDM / EPDM	4 - 8 сек.	

ФИЗИЧЕСКИ СВОЙСТВА (В ИЗВИТО СЪСТОЯНИЕ)

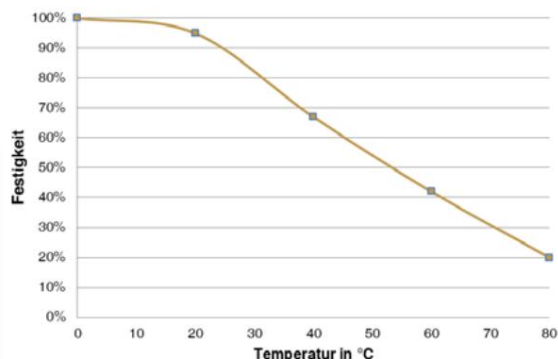
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЧНА	ФОРМА
Температурна устойчивост	°C	от -50°C до +80°C
точка на омекване	°C	165°C

МЕХАНИЧНА ИЗДРЪЖЛИВОСТ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЧНА	ФОРМА
Якост на опън на срязване стомана / стомана	N/mm ²	17 N/mm ² DIN EN 1465
Якост на опън SBR / SBR	N	> 1.800 N (еластомерна тръба ø 18 мм)
Якост на опън SBR / SBR след 10 дни при 70°C	N	> 1.800 N (еластомерна тръба ø 18 мм)
EPDM / EPDM	N	> 250 N (еластомерна тръба ø 18 мм)
EPDM / EPDM след 10 дни при 70°C	N	> 250 N (еластомерна тръба ø 18 мм)

ТЕМПЕРАТУРНА УСТОЙЧИВОСТ

Тестван върху стомана - ISO 4587



ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ

След 24 часа полимеризация

вещество	Температура [°C]	Устойчивост		
		след 100 часа	след 500 часа	след 1000 часа
Моторно масло 40, Алкохол 25, Бензин	25,	средно	средно	ниско
Относителна влажност 90% 40, Охлаждаща течност 25				средно
		добър отличен		средно
		ниско	добър добър	не е много задоволително
		отлично	незадоволителен отличен	страхотен

ПРИЛОЖЕНИЕ

Препоръчителна процедура за употреба, допълнителна информация в информационния лист за безопасност.

За да се постигне възможно най-добра връзка, предварително обезмаслете и почистете залепващите се основи с почистващи препарати STALOC. Малки фуги между лепилото и основата са постижими, без това да повлияе на резултата от залепването.

Най-добрият начин за отстраняване на излишното лепило след залепване е с почистващи препарати на ацетонова основа, например STALOC Multi-Power Cleaner.

Можете да ускорите втвърдяването на секундните лепила STALOC (в случай на по-големи фуги и др.), като използвате активатора STALOC за секундни лепила. За лепене на материали с ниско повърхностно напрежение (PE, PP и др.) използвайте грунда STALOC за секундни лепила.

СЪХРАНЕНИЕ

Препоръчително съхранение за оптимален срок на годност

Съхранявайте продукта на сухо място при температура между 5°C и 25°C. За оптимален срок на годност, уверете се, че в контейнера не попадат замърсители. За допълнителни въпроси, моля, свържете се директно със STALOC.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Моля, поискайте най-новата версия на информационния лист за безопасност.

Публикуваните тук данни са само с информационна цел и се считат за надеждни. Не можем обаче да поемем отговорност за резултати, получени от други лица, върху чиито методи нямаме контрол. Потребителят е единствено отговорен за определянето на пригодността на производствените методи, споменати тук, за техните цели и за вземането на необходимите предпазни мерки за защита на имуществото и лицата от опасностите, които могат да възникнат по време на боравенето и употребата на тези продукти. Съответно, STALOC изрично се отказва от всякаква отговорност, произтичаща от продажбата или употребата на продуктите на STALOC.

Изрична или подразбираща се гаранция, включително всички гаранционни задължения или гаранции за пригодност за специфична цел. STALOC изрично изключва всякаква отговорност за последващи или косвени щети от всякакъв вид, включително пропуснати ползи. Фактът, че тук се обсъждат различни процеси или състави, не следва да се тълкува като означаващо, че те не са защитени от патенти, притежавани от други лица, или че са лицензирани по патенти на компанията STALOC, които могат да покриват такива процеси или състави. Препоръчваме на всички заинтересовани страни да тестват предвиденото приложение преди масово производство, като използват тези данни като ръководство. Този продукт може да бъде защитен от един или повече патенти или заявки за патент.

Щанд: 05.08.2014



Обадете се на STALOC



www.staloc.com

